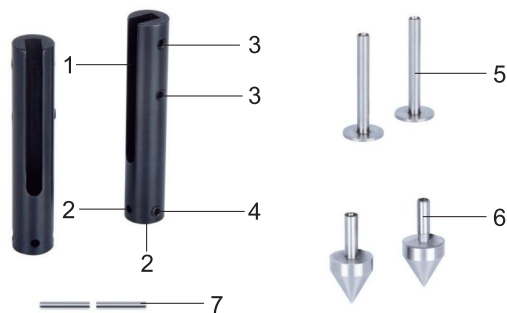


INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Conjunto de acessórios para paquímetro digital



- 1-Ranhuira de montagem
- 2-Orifícios de montagem
- 3-Parafuso de bloqueio
- 4-Parafuso de bloqueio pontiagudo
- 5-Pontas do disco
- 6-Pontas cónicas
- 7-Pontas esféricas/planas

1. Adequado para paquímetros digitais de 0-150 mm/0-6" e 0-200 mm/0-8" (espessura das mandíbulas inferiores <3,7 mm).
2. Instale o conjunto de acessórios para paquímetro digital:
 - Instale o acessório na garra fixa do paquímetro (fig. 1) e aperte o parafuso de fixação com uma chave inglesa
 - Instale a ponta esférica/plana no interior do acessório (fig. 2) e aperte o parafuso de fixação da ponta com uma chave inglesa
 - Alinhe o orifício de montagem do outro acessório com a ponta esférica/plana (fig. 3).
 - Puxe o calibrador para que a mandíbula ativa se encaixe no acessório e aperte o parafuso de fixação (fig. 4)
 - Remova a ponta e conclua a instalação do acessório

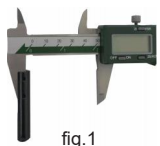


fig.1

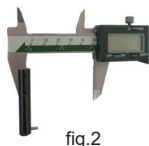


fig.2



fig.3



fig.4

3. Pontas do disco:

Utilizadas para medir o diâmetro externo e interno da ranhura.

Instalação

- Instale as pontas do disco na parte inferior do acessório, ajuste as pontas na mesma altura e aperte o parafuso de fixação da ponta (fig. 5)

Calibração

- Encaixe a superfície de medição das pontas do disco e defina o zero, conclua a calibração

Medir o diâmetro externo da ranhura.

- Puxe o paquímetro até que a superfície interna de medição seja maior do que o tamanho medido e faça com que a superfície de medição entre em contacto completo com a peça medida (fig. 6)

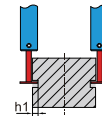
- Leitura direta

Medindo o diâmetro interno da ranhura

- Puxe o paquímetro até que a superfície de medição externa seja menor que o tamanho medido e faça com que a superfície de medição entre em contato completo com a peça medida (fig. 7)
- O diâmetro interno da ranhura é a leitura mais o diâmetro de dois pontos ($\varnothing 10 \text{ mm}$)

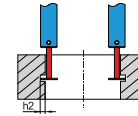


fig.5



medindo o diâmetro externo da ranhura ($h1 \leq 3,5 \text{ mm}$)

fig.6



medindo o diâmetro interno da ranhura ($h2 \leq 3,5 \text{ mm}$)

fig.7

4. Pontas cónicas: Utilizar para medir a distância central.

Instalação

- Instalar as pontas cónicas na parte inferior do acessório e ajustar as pontas à mesma altura, apertar o parafuso de fixação das pontas (fig. 8)

Calibração

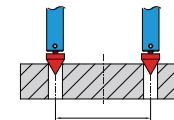
- Encaixe a superfície de medição das pontas cónicas e defina o zero, conclua a calibração.

Medição da distância central

- Puxe o calibrador até que as pontas cónicas entrem em contacto completo com a peça de trabalho medida (fig. 9).
- A distância central é a leitura mais o diâmetro da ponta ($\varnothing 10 \text{ mm}$).



fig.8



medir a distância central

fig.9

5. Pontas esféricas/planas:

Utilizadas para medir o diâmetro da ranhura (furo interno) e o diâmetro externo da ranhura.

Instalação

---pontas esféricas para medição do diâmetro da ranhura (furo interno) (fig. 10)

---pontas planas para medição do diâmetro externo da ranhura (fig. 11)

Calibração

---Ao medir o diâmetro da ranhura (furo interno), escolha o micrômetro adequado para calibrar.-

Faça com que as pontas esféricas entrem em contato completo com a superfície de medição do micrômetro, encontre o valor mínimo e defina o zero, concluindo a calibração.

---Ao medir o diâmetro externo da ranhura, encaixe a superfície de medição das pontas planas e defina o zero, concluindo a calibração.

Medindo o diâmetro da ranhura (furo interno)

---Método como acima, consulte a fig. 12

---O diâmetro é a leitura do calibrador mais a leitura do micrômetro

Medindo o diâmetro externo da ranhura

---Método como acima, consulte a fig. 13

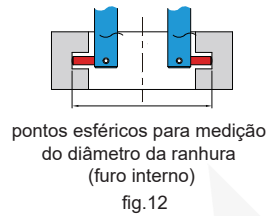
---Leitura direta



fig. 10

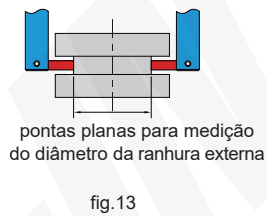


fig. 11



pontas esféricas para medição
do diâmetro da ranhura
(furo interno)

fig.12



pontas planas para medição
do diâmetro da ranhura externa

fig.13